

Queimador Rápido

(instantes antes do vazamento)



MAPEKO
economical preheating

Informações sobre o produto 4

Princípio de operação

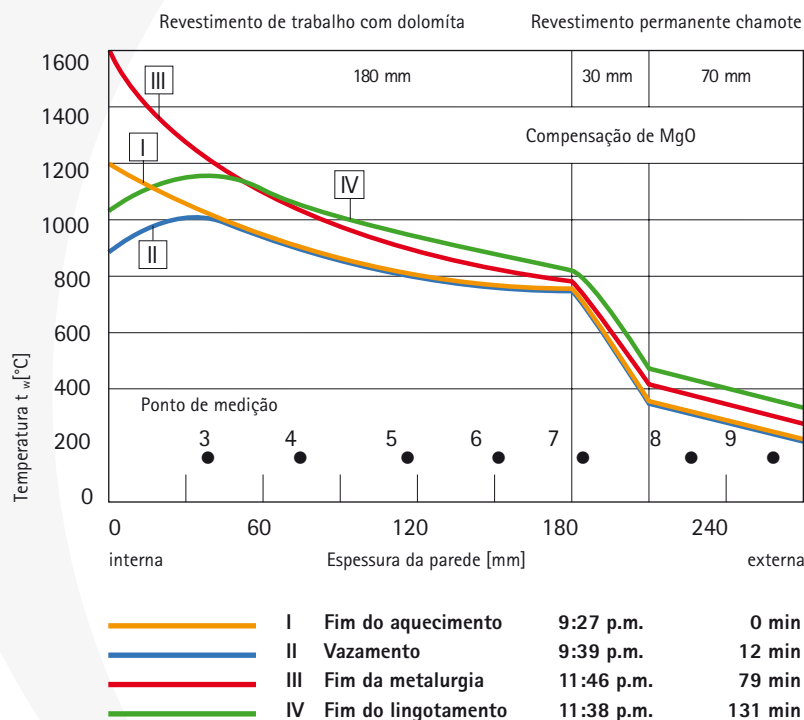
A panela é aquecida imediatamente antes do vazamento, podendo ser pelo queimador com oxigênio e de alta eficiência (com ou sem resfriamento a água) ou pelo queimador de chama longa.

O exemplo a seguir mostra uma curva típica de temperatura, para uma panela com revestimento de trabalho em tijolo, desde o fim do pré-aquecimento até o final do lingotamento.

A curva de temperatura I e II mostra claramente que para aperfeiçoar a eficiência energética, o tempo, desde o início do vazamento até o final do aquecimento, deve ser mantido o mais curto possível.

O tempo de transferência de panelas é frequentemente determinado por restrições logísticas do processo. Desta forma, outras soluções devem ser encontradas para evitar o resfriamento da panela. Uma possibilidade é aquecer a panela no carro enquanto espera para chegar o momento de vazamento.

Temperatura medida e calculada da parede para revestimento novo



O gráfico mostra que desde o fim do préaquecimento até o vazamento, decorreram-se 12 minutos. Este pequeno espaço de tempo é suficiente para que a temperatura da superfície chegue a 300° C. A perda de calor resultante deve ser compensada a partir de uma elevação de temperatura de vazamento.

Queimador de última hora proporciona as seguintes vantagens:

- Menor temperatura de vazamento (3 - 7°C)
- Menor tempo entre vazamentos do forno primário para a panela
- Menor consumo de eletrodo no forno panela
- Menor desgaste do revestimento por choque térmico